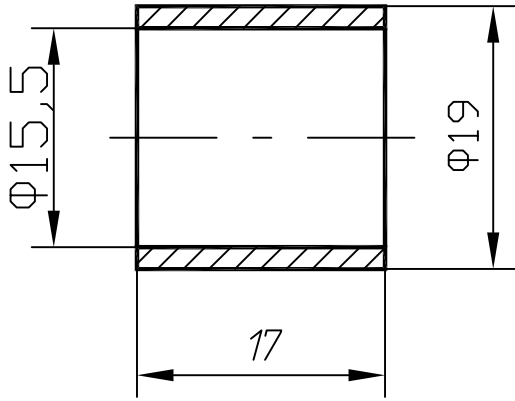


Спроб. N	Перв. примен.

Инв. N подл.	Т. контр.	Пров.	Разраб.	Изм/Лист	Подп.	Дата	Взам. инв. N	Инв. N докл.	Подп. и дата

3.2 $\sqrt{\langle \sqrt{\rangle}$



1. Материал: Сталь.
- Сортамент и марка не регламентируется.
2. Острые кромки притупить радиусом или фаской 0,3мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров выполнять по 14 качеству (H14. h14).
4. Неуказанные допуски формы, ограничиваются полем допуска рассматриваемого элемента.
5. Покрытие: Кд.6...9мк.

					STR-04		
					Втулка		
					Лист	Масса	Масштаб
							2:1
					Лист	Листов	1